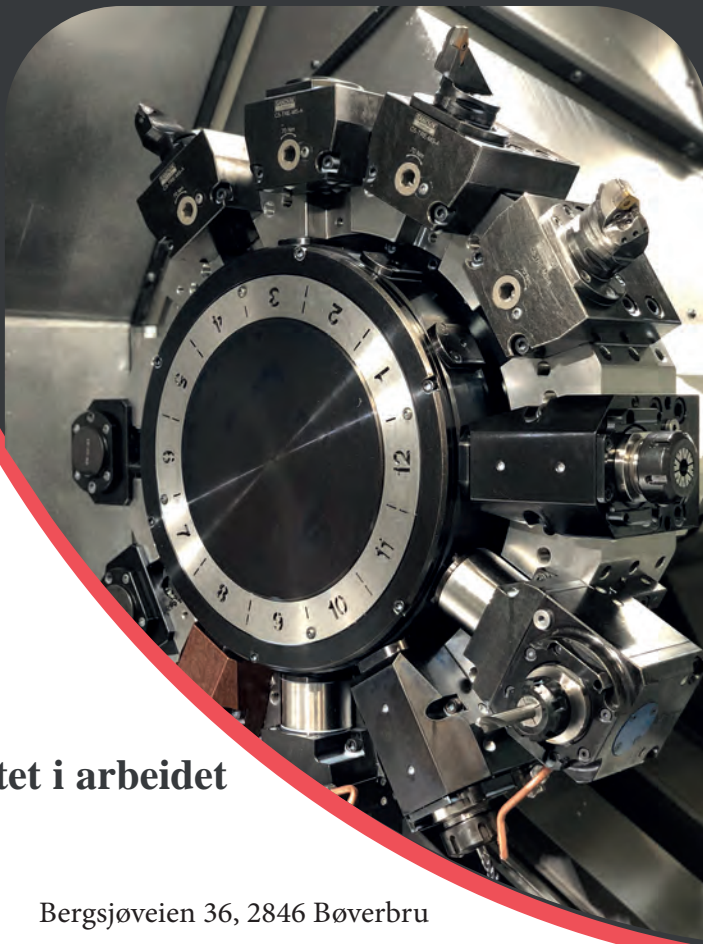


Pedersen

Sveis & Maskinering AS



Kvalitet i arbeidet



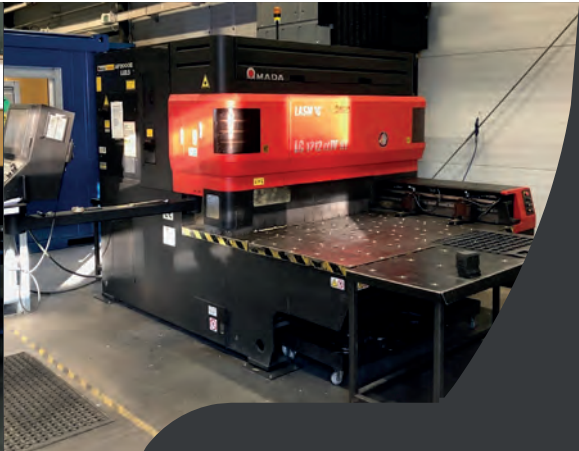
Bergsjøveien 36, 2846 Bøverbru



61196710



post@pedersensveis.com



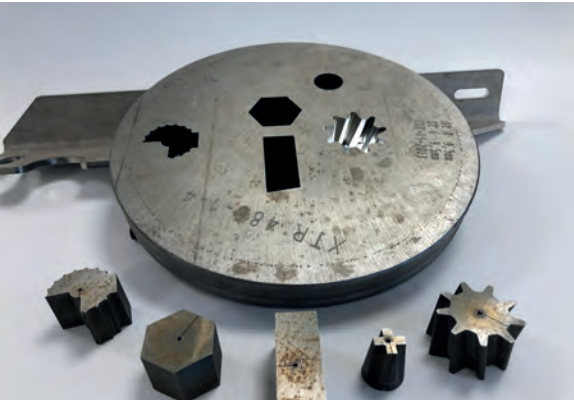
Har du hørt med oss?

Vi setter kundens behov først og strekker oss langt. Med vår produksjon har vi rask omstillingstid. Utgangspunktet er alltid kundens behov. Dette legger de beste premissene for løsninger med riktig kvalitet og funksjon. Kombinasjonen av erfarne fagfolk og moderne maskiner, gir oss få begrensinger innenfor et krevende fagfelt.

Totens fremste - på sitt felt

Vi har 35 år i bransjen og er i særklasse når det gjelder prototyping av produkter som krever presisjon. Med vår erfaring og vår maskinpark, har vi de rette forutsetningene til å tilby komplette løsninger. Fra design til ferdig montert, etter kundens behov.



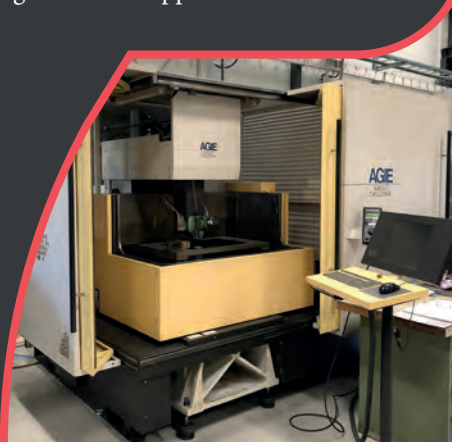


Et skritt foran

Vi vil gjerne bruke vår kunnskap og erfaring fra mange år i bransjen til å få innpass i nye markeder. Der fokus på innovasjon og investeringer har gjort Pedersen Sveis & Maskinering til en solid bedrift på sitt fagfelt, er fornøyde kunder nøkkelen til å beholde denne posisjonen i fremtiden. Derfor skal kvalitet og leveringspresisjon fortsatt være våre viktigste fortrinn. Dette sørger vårt kvalitetssikringssystem for og gir kunden topp kvalitet til enhver tid.



- Verktøyfabrikk
- CNC Maskinering
- Dreining
- Fresing
- Tråderodring
- Senkerodring
- Moderne plateverksted
- Laserskjæring
- CNC plasma- og gassbrennerbord
- CNC Knekke og platesaks
- CNC Sag
- Sveiseverksted
- Konstruksjonsavdeling
- Prosjektering



Fresing

Fresingen foregår i vår nye maskineringshall. Våre operatører har lang erfaring og høy kompetanse. Hallen vår er laget med hensyn til arbeidet og er praktisk oppsatt med traverskran og gode arbeidsforhold. Dette gjør oss i stand til å levere på et høyt nivå med god produksjonskapasitet.

- 5 stk dedikerte freser som er 3- og 4-akset
- Håndterer små og store størrelser, opp til $x=2040$ $y=762$ $z=661$
- Produksjon og maskinering i Norge
- Høy effektivitet gjennom Matercam
- Bordvandring på opp til 2250×800 mm
- Automatisert lagersystem for vertøy

Vår Maskinpark

Vårt nyeste tilskudd i maskinparken er MV 235 P, 2018 modell fra Quaser - ISO 40 kon, FANUC-styring, 15.000 o/min og 4-akset med simultan fres.

Korte fakta:

| | |
|-----------------|------|
| X vandring (mm) | 2040 |
| Y vandring (mm) | 762 |
| Z vandring (mm) | 661 |



Quaser MV 184 P

1 stk 2011-modell 3-akset og 1 stk 2019-modell 4-akset simultanfres med vandring på X= 1020 Y= 610 Z= 610 mm. ISO 40 kon, 25 kW spindel med ECO Cooler system, som gjør at maskinen tåler konstant høy belastning på 12 000 o/min. 4-akset har Heidenhain-styring og 3-akset har FANUC-styring

Korte fakta:

| | |
|-----------------|------|
| X vandring (mm) | 1020 |
| Y vandring (mm) | 610 |
| Z vandring (mm) | 610 |



Hyundai Wia F400

1 stk 2013-modell 3-akset fres, ISO 40 kon med høy presisjon, forspente dobbelforankrede kuleskruer, verktøybytte på 3,6 s, FANUC-styring. Perfekt til plast og ALU maskinering.

Korte fakta:

| | |
|-----------------|--------|
| X vandring (mm) | 800 |
| Y vandring (mm) | 460 |
| Z vandring (mm) | 520 |
| RPM (o/min) | 12.000 |



Eumach VMC 1100

1 stk 2013-modell 3-akset arbeidshest med ISO 50 kon. med høy presisjon, kraft og dreiemoment. Perfekt til grovmaskinering.

Korte fakta:

| | |
|-----------------|------|
| X vandring (mm) | 1100 |
| Y vandring (mm) | 610 |
| Z vandring (mm) | 610 |
| RPM (o/min) | 8000 |



Dreining

Dreiebenkene våre er utrustet for enhver utfordring. Vi strukturerer arbeidet slik at vi taper minst mulig tid mellom operasjonene. Slik går ordrene raskt og effektivt. Med våre CMZ maskiner kan vi gjøre delene ferdige i ett oppspenn.

- 3 stk dedikerte dreiebenker som er 3- og 4-akset.
Hvor 2 av de kan bore og frese spor, inn fra ønsket vinkel.
- Dreiediameter på opp til på Ø550 mm, inntil 3200mm.
- Produksjon på maskinering i Norge, i egne lokaler

Vår Maskinpark

CMZ TD45 3200

Vårt nyeste tilskudd er en helt ny CMZ TD45 3200, 2020 modell som har en rå kapasitet på 12 000 o/min og 105 Nm på roterende verktøy. Spindelmotor med på 59,8 kW som yter 2200 o/min med 3648 Nm. FANUC 32iT CNC-styring og dreiediameter på Ø 550 x 3200 mm. Sving over vange på Ø750 mm. Freser spor og borer i fra vinkel.



Korte fakta:

| | | | |
|-------------------------|------|---------------------------|----------------|
| Maks dreiediameter (mm) | 550 | Effekt Spindel | 59,8kW(3648Nm) |
| Maks lengde emne (mm) | 3200 | RPM (o/min) | 12.000 |
| Antall akser (stk) | 4 | Verktøy pr revolver (stk) | 12 |

CMZ TD45 1350

Kraftig 2018-modell dreiebenk med 12.000 o/min. Kraftig bakdokke og brille. Med 750 sving over vange. Egner seg for tøffe operasjoner og lange borstenger. Innebygget direkte spindel gir suveren kraft, topp presisjon og ekstremt gode overflater.



Korte fakta:

| | | | |
|-------------------------|------|---------------------------|----------------|
| Maks dreiediameter (mm) | 550 | Effekt Spindel | 59,8kW(3648Nm) |
| Maks lengde emne (mm) | 1350 | RPM (o/min) | 12.000 |
| Antall akser (stk) | 4 | Verktøy pr revolver (stk) | 16 |

Colchester MultiTurn 3000

2012-modell med Fanuc styring og en revolver med 8 verktøy. Sving over vange er 460mm og dreielengde er 1500mm. Sving i gap er 730mm x 216mm. 11KW motor og 76mm spindelboring. Innv kjøling.

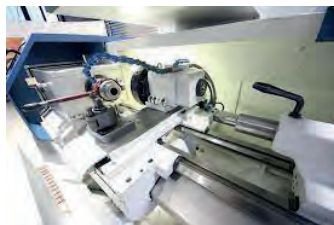


Korte fakta:

| | | | |
|-------------------------|---------------|---------------------------|-------|
| Maks dreiediameter (mm) | 216 | Antall akser (stk) | 2 |
| Maks lengde emne (mm) | 1500 | RPM (o/min) | 2.200 |
| Roterende verktøy motor | 13,7kW(105Nm) | Verktøy pr revolver (stk) | 8 |

KERN CD 320 CNC-dreiebenk

| | |
|----------------------|------------|
| Max dreie-Ø (mm) | 380 |
| Max dreielengde (mm) | 500 |
| Spindelboring Ø (mm) | 50 |
| CNC-styring | Heidenhain |



Andre maskiner

BTM 460TCT

CNC-styrt automatisk rettkappsag med avansert styring for fleksibel programmering båndsag for emner opp til Ø460. Bladhastighet på 20-140 m/min



Yunnan CY PML 660/860 x 3000G Manuell dreiebenk

Tar vi ut vangen, kan vi ta opp til Ø 860mm x 200 mm på denne.
Spindelboring på 105 mm

| | |
|----------------------|---------|
| Max dreie-Ø (mm) | 660/860 |
| Max dreielengde (mm) | 2000 |
| Spindelboring Ø (mm) | 105 |
| Spindelspeed (o/min) | 6-1120 |
| CNC-styring | Nei |



Lagun FUTV-1400 Horizontal universal fres

| | |
|----------------------|-----------|
| Vandring (mm) | 1000x350 |
| Borddimensjon (mm) | 1400x350 |
| Spindelspeed (o/min) | 42-1400 |
| Spindeltapp | 40/50 kon |
| CNC-styring | Nei |



C.M. Surface Treatment T10/2T H1250 - Slyngrenser

Sandblåser med roterende bord. Gir meget godt feste for beskyttende belegg som skal påføres. Øker med dette levetiden. Høy treffsikkerhet i henhold til ønsket finish. Avdekker eventuelle overflateskader.

| | |
|---------------------|-----------------|
| Arbeidsbord-Ø (mm) | 1000 |
| Arbeidshøyde (mm) | 1250 |
| Lastekapasitet (kg) | 900 |
| Slipemetode | Sentrifugalhjul |



Vi har også:

- Hydraulisk flattjernsbøyer
- Motorisert profilvalse
- Platevalse som er perfekt til små serier
- Små herde og anløpningsovner
- Hardhetstester
- Fem store båndsager der en er CNC-styrt, samt en er dedikert til aluminium

Erodering

Pedersen Sveis & Maskinering har en trådgnistmaskin og en senkegnistmaskin.

Trådgnisting er en ideell tilvirkningsprosess, der man ved konvensjonell fresing ikke klarer den geometriske utformingen på produktet. Dette kan typisk være små og komplekse utforminger, hvor man ikke får plass til en vanlig fres.

Også hvor det er strenge krav til toleranser er trådgnisting ideelt, tråderodring kan benyttes til alle typer metaller med typisk +/- 0,02 toleranse og mulighet for å oppnå en overflatefinhet på Ra 0,2.

Typiske områder for trådgnisting kan være: Splines, kilespor, tannhjul m.m

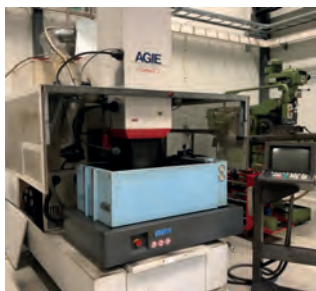
Agie Agietron compact 2

| | |
|-----------------------|-------------|
| Max vandrings (x,y,z) | 350,250,350 |
|-----------------------|-------------|

| | |
|------------------------|-------------|
| Max arb.stykke (x,y,z) | 810,570,250 |
|------------------------|-------------|

| | |
|---------------------|-------------|
| Arbeidstank (x,y,z) | 830,590,350 |
|---------------------|-------------|

| | |
|---------|---------|
| Styring | AGIECOM |
|---------|---------|



Agie Agiecut challenge

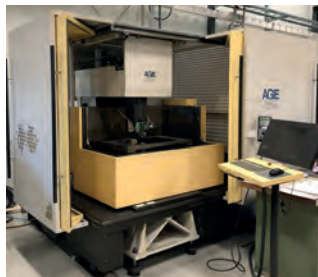
| | |
|-----------------------|-------------|
| Max vandrings (x,y,z) | 500,350,256 |
|-----------------------|-------------|

| | |
|-----------------------|---------------|
| Max arb.stykke(x,y,z) | 1050, 650,250 |
|-----------------------|---------------|

| | |
|---------------------|-------------|
| Arbeidstank (x,y,z) | 830,590,350 |
|---------------------|-------------|

| | |
|---------|---------|
| Styring | AGIECOM |
|---------|---------|

| | |
|-----------------------------|--------|
| Max overflate kvalitet (Ra) | 0,2 µm |
|-----------------------------|--------|



Plate

Amada Ic 1212 alpha IV CNC-Laserskjærer

CNC-styrt laserskjærer med avansert styring for fleksibel programmering plater opp til 12mm i sort stål, 6mm i 304,316 og ALU.

Akser 3 simultant + 1

Max platestørrelse(mm) 1250x2500

Max platetykkelse(mm) 12

Materialer: Sort, rustfitt, syrefast

CNC-styring FANNUC



Durma SBT 3013 CNC-Platesaks

Max klippelengde (mm) 3000

Max platetykkelse (mm) 12

CNC-styring Standard



Durma AD-R 30220 CNC-Knekke

Akser 3 siumultant

Kraft (tonn) 220

Max kekkelengde (mm) 3050

Max knekketykkelse (mm) 25

CNC-styring Standard



Koike pnc-12 extreme CNC-PLASMA/GASS skjæremaskin

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Effektivt kutt (mm) | 1500x3000 |
| Max platetykkelse (mm): | 100 |
| Plasma: Stål, ALU, 304,316 (mm) | 30 |
| Gass: Stål (mm) | 100 |
| Plasmabrenneren kan pierce 30mm | |



Sveis

Vi har 6 digitale pulsmaskiner og flere konvensjonelle sveisemaskiner samt to Hypertherm plasma.

Vi har også en full digital TIP TIG Puls maskin på 400A som sveiser de mest krevende sveisene mann kan finne.

Sunrise IW-80SD Hydraulisk kombinasjonssakser

| | |
|---------------------------|------------|
| Kraft (tonn) | 80 |
| Flattjern (mm): | 450x15 |
| Vinkeljern (mm) | 152x152x13 |
| Lokking dia. x trykk (mm) | 26x22 |
| Utstansing firkant (mm) | 50,8x90x12 |



Bianco 370 SA

Semi-automatisk båndsg med styring for fleksibel kapping for emner opp til Ø280. Kutt opp til 60° mm, da med max Ø140 mm.



PROARC PT-101 Sveisemanipulator

For krevende sveiser og økt kvalitet har vi flere sveise manipulatorer med roterende bord.



Digitale Pulsmaskiner

Fronius MagicWave 4000
Fronius Transpuls synergic 2700
Fronius MagicWave 2200

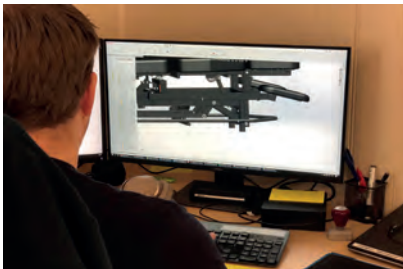
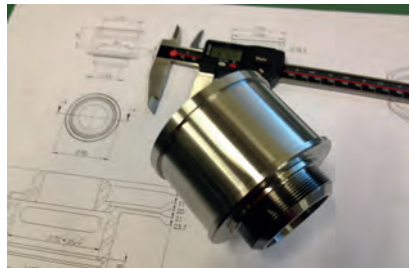
+++



Konstruksjon

Våre konstruktører er allsidige og finner løsninger sammen med kundene våre. Vi kan tilby følgende bi-stand:

- Solidworks
- Produktutvikling & prosjektering
- Teknisk dokumentasjon
- Teknisk problemløsning
- Verktøykonstruksjon



Eksempler på hva vi kan bidra med

Opp gjennom
årene har vi vært
innom mange
sjangere i produkt,
vi har kreative sjeler
som kan bidra med
løsninger for kunden



Bergsjøveien 36, 2846 Bøverbru



post@pedersensveis.com



61196710

